

Schutzgase

Produkt- bezeichnung	Gruppe nach DIN EN439	Zusammensetzung [%]						Verfahren nach DIN 1910
		Ar	He	O ₂	CO ₂	H ₂	N ₂	
Schweiß-Argon 4.6	I1	100						WIG/MIG
Argon Spezial 4.8	I1	100						WIG/MIG
Helium 4.6	I2		100					WIG/MIG
niedrig legierte Stähle								
Ferroline C8	M21	92			8			MAG M
Ferroline C18	M21	82			18			MAG M
Ferroline C25	M21	75			25			MAG
Ferroline X4	M22	96		4				MAG M
Ferroline X8	M22	92		8				MAG M
Ferroline C5 X5	M23	90		5	5			MAG M
Ferroline C15 X5	M24	80		5	15			MAG M
Ferroline He26 C8	M21(1)	66	26		8			MAG M
Kohlendioxid techn.	C1				100			MAG C
hoch legierte Stähle								
Inoxline H2	R1	98				2		WIG
Inoxline H5	R1	95				5		WIG
Inoxline H7	R1	92,5				7,5		WIG
Inoxline N1	SI1	98,75					1,25	WIG
Inoxline N2	SI1	97,5					2,5	WIG
Inoxline He15 N1	SI3	83,75	15				1,25	WIG
Inoxline He3 H1	R1	95,5	3			1,5		WIG
Inoxline X2	M13	98		2				MAG M
Inoxline C2	M12	97,5			2,5			MAG M
Inoxline He15 C2	M12(1)	83	15		2			MAG M
Inoxline He30 H2C	M11(1)	Rest	30		0,12	2		MAG M
Aluminium und Nichteisen- Metalle								
Aluline He90	I3	10	90					WIG/MIG
Aluline He70	I3	30	70					WIG/MIG
Aluline He50	I3	50	50					WIG/MIG
Aluline He30	I3	70	30					WIG/MIG
Aluline N	SI1	Rest					0,015	WIG/MIG
Aluline He15 N	SI3	Rest	15				0,015	WIG/MIG
Aluline He30 N	SI3	Rest	30				0,015	WIG/MIG
Aluline He50 N	SI3	Rest	50				0,015	WIG/MIG
Wurzelschutz								
Formiergas (N ₂ -H ₂ -Gemische)	F2					5-25	95-75	Wurzelschutz

